

ARMOS



# ΥΓΕΙΑ

# '94

**2η ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ**

**ΙΑΤΡΙΚΟΥ - ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΟΥ**

**ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΟΥ - ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟΥ**

**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ - ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

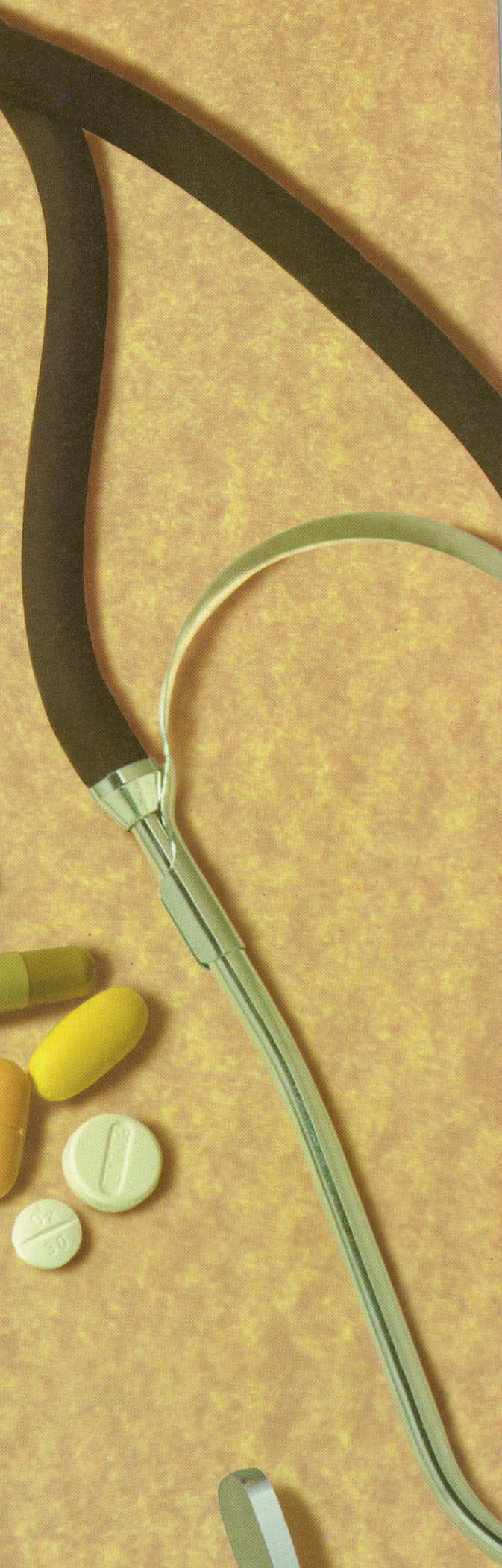
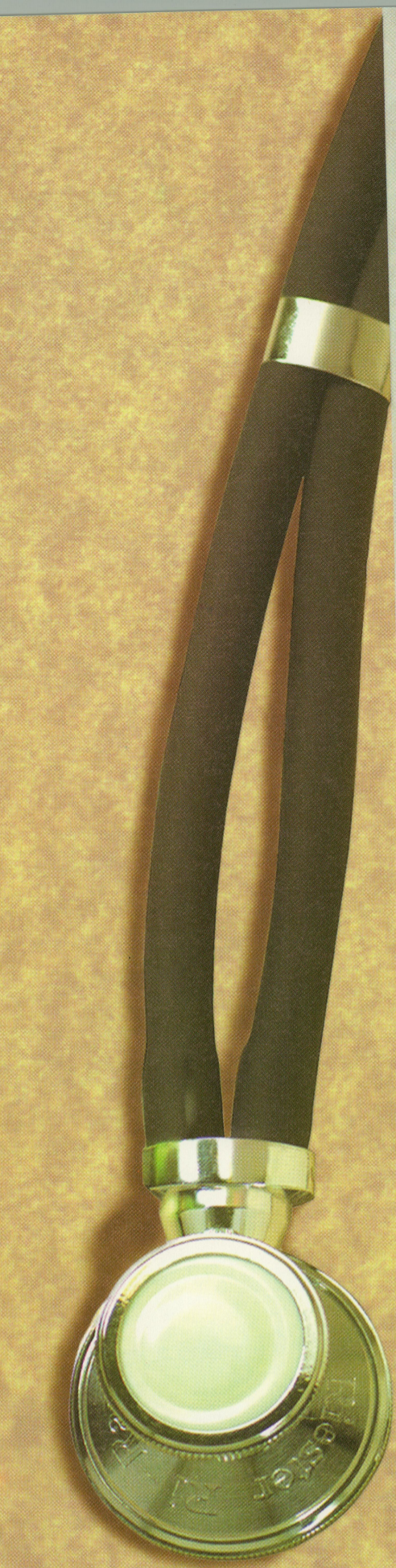
**12-15 ΜΑΪΟΥ 1994**

**ΔΙΕΘΝΕΣ ΕΚΘΕΣΙΑΚΟ ΚΕΝΤΡΟ HELEXPO**

**ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ**

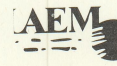
**2.**

**ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ  
ΠΟΛΥΚΛΑΔΙΚΟ  
ΣΥΝΕΔΡΙΟ  
ΥΓΕΙΑΣ**



 **HELEXPO**

ΕΠΙΣΗΜΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΙΕΘΝΩΝ ΕΚΘΕΣΕΩΝ, ΣΥΝΕΔΡΙΩΝ, ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ



**ΤΙΣ**  
**HELEXPO**  
OFFICIAL PARTNER

ARMOS